

铝合金升降机使用说明书

铝合金升降机在出厂前已进行检验调试，各项技术指标达已到设计要求，使用时只需接通电源，液压、电气系统不需调整。铝合金升降机在使用中要注意，必须放置在坚实平坦的地面上，以防工作时倾翻。按下“上升”或“下降”按钮，使工作台升降。如果工作台不动，应立即停机进行检查。发现液压系统工作压力过高或声音异常时，应立即关机检查，以免机械遭受严重破坏；每月定期检查连接部位磨合状态，如发现轴销、螺丝松脱，一定要锁紧，以防轴销脱落造成事故。液压油应保持清洁，每半年更换一次；维修保养和清扫升降机时，务必要撑起安全撑杆。

一、铝合金升降机需要每月保养

铝合金升降机保养时工作人员需进入设备内部工作，必须顶住或吊住设备防止设备突然下降而造成人员伤亡。

- 1.检查液压油质和油位。升降台升至最高时液压油面应高出油箱底40-50毫米。液压油油色变暗，油质发粘，或油中有砂砾等异物时，应及时更换液压油。升降台的液压系统应用32#液压油。
2. 上述各部件加注润滑油。延长轴承使用寿命。
3. 检查滚轮、中间轴及轴承；油缸销轴及轴承；臂架铰轴及轴承等润滑度和磨损情况；

二、铝合金升降机的年终保养

- 1.把油箱中的液压油全部放尽打开油箱，取出吸油过滤器，洗净后放回油箱，按原位安装。油箱中重新注满新油。
2. 卸下并拆开下降阀，用压缩空气将阀芯吹净后重新装上。
3. 检查液压和管道连接部位。管道有破损应马上更换；连接部位有松动时拧紧管接头。

三、铝合金升降机图片



四、铝合金升降机常见故障排除方法（表）

| 序号 | 故障现象 | 故障原因 | 排除方法 |
|----|--------------------------------|---|--|
| 1 | 电源指示灯不亮，升降机不能启动。 | 1、电源未接通； 2、三相交流电相序错相、缺相，继电器不能吸合； 3、电源变压器损坏（主要为保险丝烧断）； 4、安全电路断开。 | 1、接通电源； 2、检查三相电源； 3、更换变压器或更换保险丝； 4、检查各安全开关。 |
| 2 | 电机启动后升降机不工作 | 1、货物装载严重超载； 2、电压下降超过额定电压10%以上； 3、断火器开关损坏； 4、液压泵站电机反转； 5、电动机烧毁或轴承损坏。 | 1、按额定载荷装载； 2、待电压稳定后再启动； 3、更改电机相序开关； 4、修复制动器； 5、更换电动机或轴承。 |
| 3 | 按下指令按钮时升降机液压泵站不能运转 | 1、按钮失灵； 2、接触器箱中的熔断器接触器等元件失效； 3、限位开关未复位； 4、按钮线折断或接触器线松掉。 | 1、修有关的电器元件； 2、调换或重接按钮线； 3、检查紧固接触器线。 |
| 4 | 层楼按钮控制盒上各指示灯未亮，按下指令按钮时升降机不能上或下 | 上方或下方限位开关损坏。 | 更换同类型限位开关 |
| 5 | 层楼按钮控 | 1、轿门开关未到位动作； | 调整各开关位置或更换 |

| | | | |
|----|------------------------------|--|--|
| | 制盒上急停灯亮，轿门、层门并闭后仍不能起动 | 2、平层防坠限位开关未动作。 | 同类型开关。 |
| 6 | 层楼按钮控制盒上指令信号灯亮层门关闭后不能起动。 | 层门开关未动作。 | 调整开关位置或更换同类型开关。 |
| 7 | 平层不准确。 | 1、停层感应器（平层限位）损坏； 2、停层隔磁板位置不对（或限位打板位置偏移）； 3、制动片磨损； 4、制动器固定螺丝松动或弹簧失效。 | 1、更换感应器（平层限位）； 2、调整隔磁板（或限位打板）位置； 3、更换制动片； 4、紧固制动器固定螺丝，或更换制动器弹簧。 |
| 8 | 升降机不停层。 | 1、停层感应器（平层限位）损坏； 2、停层隔磁板位置不对（或限位打板位置偏移）。 | 1、更换感应器（限位开关）； 2、调整隔磁板（或限位打板）位置。 |
| | 升降机冲顶或冲底。 | 1、上方或下方平层限位开关、限位开关及极限开关损坏； 2、上或下接触器损坏。 | 1、更换同类型开关及接触器。 |
| 10 | 升降机运行中停止（层楼按钮控制盒上各指示信号灯均未亮）。 | 1、外线无电（停电）； 2、电机过载热继电器动作。 | 1、等待； 2、冷却后到控制柜上手动复位。 |
| 11 | 主接触器不吸合 | 1、急停按钮损坏或未复位；2、轿门、层门未关好，开关触点未闭合； 3、接线头接触不良或脱落； 4、轿厢超越极限位置。 | 1、更换或复位； 2、重新关闭轿门、层门； 3、紧固接线线； 4、将轿厢复位到层楼平。 |
| 12 | 电动机噪音过大 | 1、润滑不良； 2、齿轮磨损间隙过大； | 1、加注润滑油； 2、更换齿轮； |

| | | | |
|--|--|--------------------|---------|
| | | 3、齿轮损坏； 4、轴承损坏； | 3、更换轴承； |
| | | | |

五、铝合金升降机型号及规格（表）

（一）单桅 柱铝合金升降机

| 型号 | SJYL-6 | SJYL-8 | SJYL-10 |
|--------------|--------|--------|---------|
| 工作高度（米） | 8 | 10 | 12 |
| 平台高度（米） | 6 | 8 | 10 |
| 水平延伸 | 0.6 | 0.6 | 0.6 |
| 载重能力（公斤） | 150 | 150 | 150 |
| 水平载重能力 KG | 100 | 100 | 100 |
| 收藏长度（米） | 1.45 | 1.54 | 1.54 |
| 收藏宽度（米） | 0.76 | 0.76 | 0.76 |
| 收藏高度（米） | 1.99 | 1.99 | 2.2 |
| 工作平台尺寸（米） | | | |
| 平台长（米） | 0.68 | 0.68 | 0.68 |
| 平台宽（米） | 0.64 | 0.64 | 0.64 |

| | | | |
|----------------|-----------|-----------|-----------|
| 护栏高（米） | 1.1 | 1.1 | 1.1 |
| 支腿尺寸（米） | 1.68x1.48 | 1.75x1.55 | 1.85x1.65 |
| 电压（V）交流/ 直流 | 200/12 | 220/12 | 220/12 |
| 电机功率（千 瓦） | 0.75 | 0.75 | 0.75 |
| 上升/下降速度 m/s | 0.18/0.30 | 0.18/0.30 | 0.18/0.30 |
| 整机重量（公 斤） | 456/500 | 515/545 | 520/550 |

二、双桅柱铝合金升降机

| 型号 | SJYL-9 II | SJYL-10 II | SJYL-11 II | SJYL-12 II | SJYL-13I I | SJYL-14II | SJYL-16II |
|-----------------|--------------|---------------|---------------|---------------|---------------|-----------|-----------|
| 工作 高度 (m) | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 18 |
| 平台 高度 (m) | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 16 |

| | | | | | | | |
|------------------------------|---------------|---------------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 电压 (V) 交流/ 直流 | 220/12 | 220/12 | 220/12 | 220/12 | 220/12 | 220/12 | 220/12 |
| 电机 压力 (kw) | 2.2 | 2.2 | 2.2 | 2.2 | 2.2 | 2.2 | 2.2 |
| 上升/ 下降 速度 (m/s) | 0.2m/s | 0.2m/s | 0.2m/s | 0.2m/s | 0.2m/s | 0.2m/s | 0.2m/s |
| 支腿 尺寸 (m) AxB | 1.44*2 .08 | 1.80*2. 00 | 1.80*2. | | | | |

2015年8月15日