

铝合金升降机使用说明书

铝合金升降机在出厂前已进行检验调试，各项技术指标达已到设计要求，使用时只需接通电源，液压、电气系统不需调整。铝合金升降机在使用中要注意，必须放置在坚实平坦的地面上，以防工作时倾翻。按下“上升”或“下降”按钮，使工作台升降。如果工作台不动，应立即停机进行检查。发现液压系统工作压力过高或声音异常时，应立即关机检查，以免机械遭受严重破坏；每月定期检查连接部位磨合状态，如发现轴销、螺丝松脱，一定要锁紧，以防轴销脱落造成事故。液压油应保持清洁，每半年更换一次；维修保养和清扫升降机时，务必要撑起安全撑杆。

一、铝合金升降机需要每月保养

铝合金升降机保养时工作人员需进入设备内部工作，必须顶住或吊住设备防止设备突然下降而造成人员伤亡。

- 1.检查液压油质和油位。升降台升至最高时液压油面应高出油箱底40-50 毫米。液压油油色变暗，油质发粘，或油中有砂砾等异物时，应及时更换液压油。升降台的液压系统应用 32#液压油。
2. 上述各部件加注润滑油。延长轴承使用寿命。
3. 检查滚轮、中间轴及轴承；油缸销轴及轴承；臂架铰轴及轴承等润滑度和磨损情况；

二、铝合金升降机的年终保养

- 1.把油箱中的液压油全部放尽打开油箱，取出吸油过滤器，洗净后放回油箱，按原位安装。油箱中从新注满新油。
2. 卸下并拆开下降阀，用压缩空气将阀芯吹净后从新装上。
3. 检查液压和管道连接部位。管道有破损应马上更换；连接部位有松动时拧紧管接头。

三、铝合金升降机图片



四、铝合金升降机常见故障排除方法（表）

序号	故障现象	故障原因	排除方法
1	电源指示灯不亮，升降机不能启动。	1、电源未接通； 2、三相交流电相序错相、缺相，继电器不能吸合； 3、电源变压器损坏（主要为保险丝烧断）； 4、安全电路断开。	1、接通电源； 2、检查三相电源； 3、更换变压器或更换保险丝； 4、检查各安全开关。
2	电机启动后升降机不工作	1、货物装载严重超载； 2、电压下降超过额定电压10%以上； 3、断火器开关损坏； 4、液压泵站电机反转； 5、电动机烧毁或轴承损坏。	1、按额定载荷装载； 2、待电压稳定后再启动； 3、更改电机相序开关； 4、修复制动器； 5、更换电动机或轴承。
3	按下指令按钮时升降机液压泵站不能运转	1、按钮失灵； 2、接触器箱中的熔断器接触器等元件失效； 3、限位开关未复位； 4、按钮线折断或接触器线松掉。	1、修有关的电器元件； 2、调换或重接按钮线； 3、检查紧固接触器线。
4	层楼按钮控制盒上各指示灯未亮，按下指令按钮时升降机不能上或下	上方或下方限位开关损坏。	更换同类型限位开关
5	层楼按钮控	1、轿门开关未到位动作；	调整各开关位置或更换

	制盒上急停灯亮，轿门、层门并闭后仍不能起动	2、平层防坠限位开关未动作。	同类型开关。
6	层楼按钮控制盒上指令信号灯亮层门关闭后不能起动。	层门开关未动作。	调整开关位置或更换同类型开关。
7	平层不准确。	1、停层感应器（平层限位）损坏； 2、停层隔磁板位置不对（或限位打板位置偏移）； 3、制动片磨损； 4、制动器固定螺丝松动或弹簧失效。	1、更换感应器（平层限位）； 2、调整隔磁板（或限位打板）位置； 3、更换制动片； 4、紧固制动器固定螺丝，或更换制动器弹簧。
8	升降机不停层。	1、停层感应器（平层限位）损坏； 2、停层隔磁板位置不对（或限位打板位置偏移）。	1、更换感应器（限位开关）； 2、调整隔磁板（或限位打板）位置。
	升降机冲顶或冲底。	1、上方或下方平层限位开关、限位开关及极限开关损坏； 2、上或下接触器损坏。	1、更换同类型开关及接触器。
10	升降机运行中停止（层楼按钮控制盒上各指示信号灯均未亮）。	1、外线无电（停电）； 2、电机过载热继电器动作。	1、等待； 2、冷却后到控制柜上手动复位。
11	主接触器不吸合	1、急停按钮损坏或未复位；2、轿门、层门未关好，开关触点未闭合； 3、接线头接触不良或脱落； 4、轿厢超越极限位置。	1、更换或复位； 2、重新关闭轿门、层门； 3、紧固接线线； 4、将轿厢复位到层楼平。
12	电动机噪音过大	1、润滑不良； 2、齿轮磨损间隙过大；	1、加注润滑油； 2、更换齿轮；

		3、齿轮损坏； 4、轴承损坏；	3、更换轴承；

五、铝合金升降机型号及规格（表）

（一）单桅 柱铝合金升降机

型号	SJYL-6	SJYL-8	SJYL-10
工作高度（米）	8	10	12
平台高度（米）	6	8	10
水平延伸	0.6	0.6	0.6
载重能力（公斤）	150	150	150
水平载重能力 KG	100	100	100
收藏长度（米）	1.45	1.54	1.54
收藏宽度（米）	0.76	0.76	0.76
收藏高度（米）	1.99	1.99	2.2
工作平台尺寸（米）			
平台长（米）	0.68	0.68	0.68
平台宽（米）	0.64	0.64	0.64

护栏高（米）	1.1	1.1	1.1
支腿尺寸（米）	1.68x1.48	1.75x1.55	1.85x1.65
电压（V）交流/ 直流	200/12	220/12	220/12
电机功率（千 瓦）	0.75	0.75	0.75
上升/下降速度 m/s	0.18/0.30	0.18/0.30	0.18/0.30
整机重量（公 斤）	456/500	515/545	520/550

二、双桅柱铝合金升降机

型号	SJYL-9 II	SJYL-10 II	SJYL-11 II	SJYL-12 II	SJYL-13I I	SJYL-14II	SJYL-16II
工作 高度 (m)	11	12	13	14	15	16	18
平台 高度 (m)	9	10	11	12	13	14	16

电压 (V) 交流/ 直流	220/12	220/12	220/12	220/12	220/12	220/12	220/12
电机 压力 (kw)	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2
上升/ 下降 速度 (m/s)	0.2m/s	0.2m/s	0.2m/s	0.2m/s	0.2m/s	0.2m/s	0.2m/s
支腿 尺寸 (m) AxB	1.44*2 .08	1.80*2. 00	1.80*2.				

2015 年 8 月 15 日